

TD4K(F)环状胎面翻新轮胎

结构、性能、特点

- 采用一种可调整周长的环状予硫化环状胎面翻新技术（发明专利）翻新港口机械工程轮胎，胎面致密性好，耐磨性能较新轮胎提高 40%以上；
- 环状予硫化胎面，无接头，无开胶之虞，较条状予硫化胎面更安全，有利于轮胎平衡；
- 特别的胎面胶料配方设计，耐老化，耐磨性能优良；
- 特别的粘合层胶料配方设计，低温硫化，不损坏胎体，可多次翻新循环利用。

TD4K(F)可翻新轮胎技术规格表

轮胎规格	环状预硫化胎面			标准 轮辋	充 气 能 力 (kpa)	环状预硫化胎面		胎冠磨损使用 极限 (mm)	备注
	厚度 (mm)	花纹 深度 (mm)	加深花纹 厚度			厚 度 (mm)	花 纹 深 度(mm)		
14.0 0-24	33	25	38/48	10. 00	按层级规定	33	25	剩余花纹2	普通花 纹
16.0 0-25	37	28.5	40/50	11.2 5/2. 0	按层级规定	37	28.5	剩余花纹2	普通花 纹
18.0 0-25	40	30	46/56	13.0 0/2. 5	按层级规定	40	30	剩余花纹2	普通花 纹
21.0 0-25	44	33	48/58	15.0 0/3. 0	按层级规定	44	33	剩余花纹2	普通花 纹
24.0 0-29	48	36	53/63	17.0 0/3. 5	按层级规定	48	36	剩余花纹2	普通花 纹

可翻新轮胎技术要求

- 胎体无脱层，无内胎轮胎的胎里密封胶层无损伤、不漏气；
- 胎肩、胎侧胶与帘布层间无托空、鼓包；
- 胎圈包布不得有机械损伤或较严重的磨损，胎圈不允许有松散、折断、变形等现象；
- 胎侧允许有轻微机械损伤裂口及轻微老化裂口，且深度不得达到帘布层；
- 胎冠允许有不伤及胎体的硬口钉眼，数量不超过三个；
- 无内胎轮胎的胎冠不得有穿洞；

轮胎翻新特别处理（超出以上技术要求时）

- 胎侧机械损伤达到帘布层；
- 胎肩、胎侧出现鼓包现象；

- 胎冠、胎肩、胎侧有脱层现象；
- 无内胎轮胎气压不能保持；
- 其他

当发生以上情况时，应立即停止使用并进行更换，由轮胎再制造（翻新）厂家根据具体情况，进行特别处理后再进行翻新。

港口机械工程轮胎翻新后，应在专用检验设备上有关力学性能试验，确保翻新轮胎使用质量。